

ハイパーイオナイザー サポートソフト

取扱説明書(Ver. 1.0)

目 次

1.ソフト概要

1-1	概要	2
1-2	使用環境条件·····	2

2.使用前の準備

2-1	準備	3
2-2	パソコンとコントローラの接続・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	3

3.サポートソフト基本操作

3-1 オンライン/オフラインでの操作
3-2 サポートソフト操作画面
3-3 操作手順
3-4 モニタータブ画面操作方法
3-5 エラー履歴表示画面タブ画面操作方法
3-6 入出力確認タブ画面操作方法······ 9
3-7 パラメータ設定タブ画面説明
3-8 補正モードタブ画面説明

4.補正モード操作説明

4-1	補正モードとは	13
4-2	補正モード準備・・・・・・	·13
4-3	補正モード開始	·15
4-4	補正モード中のエラーについて・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	16

5.付録

5-1	パラメータ一覧表・・・・・・	18
5-2	補正時設定パラメータ説明・・・・・・	19
5-3	形式による設定が必要なパラメータ説明・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	20

※イオナイザーの詳細につきましては、各ハイパーイオナイザー取扱説明書 (X904284) をご参照ください。

1. ソフト概要

1-1 概要

本ソフトはハイパーイオナイザーと通信を行ない、各パラメータ設定・帯電状態表示を行ないます。

■ データの設定

ワーク移動速度、イオナイザー設置距離等のパラメータデータを入力、編集し、ファイルの保存を行ないます。

■ 補正

除電対象ワークに合わせて最適な除電が行なえるように補正を行ないます。

■ 表示

センサから取得した帯電状態表示や、現在のI/O入力、エラー表示を行ないます。

- 1-2 使用環境条件
 - 対象イオナイザー

■ 作動環境

・基本ソフトウェア

Windows XP(SP3), Windows Vista, Windows 7, Windows 8

・コンピュータシステム

□コンピュータ本体:

[Windows XP]

1 GHz 以上の Pentium または同等のCPUを搭載したパーソナルコンピュータ

[Windows Vista, Windows 7, Windows 8]

```
Microsoft社が推奨するプロセッサを搭載したパーソナルコンピュータ
```

בעדע:

[Windows XP]

使用可能メモリ512MB以上

[Windows Vista, Windows 7, Windows 8]

Microsoft社が推奨するメモリ容量

□ハードディスクの空容量: 500MB以上

□ディスプレイ:解像度900×600以上(1024×768以上推奨)

□シリアルポート: RS-232Cシリアルポート使用可能のこと

□その他:「.NET Framework 4.0」がインストールされていること

「Windows Installer 3.1 以降」がインストールされていること

「Internet Explorer 5.01 以降」がインストールされていること

2. 使用前の準備

2-1 準備

・本ソフトは、インストールなしで起動することができます。
・.NET Frameworkがインストールされていない場合は、弊社HPから「dotNetFx40_Full_x86_x64.exe」をダウンロードしてインストールしてください。

2-2 パソコンとコントローラの接続

・パソコン(RS-232Cシリアルポート)と、ハイパーイオナイザーの通信ケーブル接続コネクタに、PC通信ケーブル (DTY-ZTC-BX)を接続してください。



3. サポートソフト基本操作

3-1 オンライン/オフラインでの操作

本サポートソフトは、オンラインでの使用を基本としておりますが、オフラインでも一部の機能が使用可能です。 なお、サポートソフト起動時はオフライン状態です。

■オンライン(サポートソフトとイオナイザーが通信状態)の場合

接続/切断ボタンにて、イオナイザーと接続を開始すると、自動的にイオナイザータイプを取得します。

以降、イオナイザータイプに合わせた操作が可能になります。

オンラインで使用中にイオナイザーとの通信ができなくなると、メッセージが表示され、オフライン状態になります。 オンライン状態で、接続開始時に通信エラーが発生する場合は、イオナイザーの電源周りおよびコネクタを点検し てください。

オンライン時の操作可能タブは下表の通りになります。操作不可タブを押しても切り替わりません。

イオナイザータイプ	モニター	エラー履歴	入出力確認	パラメータ	補正モード
		表示画面		設定	
DTY-BX01-D-D	可	可	可	可	可
DTY-BX01-D-B-D	可	可	可	可	不可
DTY-BX01-D-N	可	可	可	不可	不可

■オフライン(サポートソフトとコントローラが非通信状態)の場合

パラメータデータの設定の(開く/保存含む)操作が可能です。

手動にてイオナイザータイプを選択し、パラメータ設定を行なってください。

オフライン時の操作可能タブは下表の通りになります。操作不可タブを押しても切り替わりません。

イオナイザータイプ	モニター	エラー履歴	入出力確認	パラメータ	補正モード
		表示画面		設定	
DTY-BX01-D-D	可**)	可**)	不可	可	不可
DTY-BX01-D-B-D	可**)	可**)	不可	可	不可
DTY-BX01-D-N	可**)	可**)	不可	不可	不可

※)オンライン時に取得した情報を、オフライン時に見ることができます。オフライン時にデータを受信することは できません。

3-2 サポートソフト操作画面



No.	名 称	
1	メニューバー	プルダウンメニュー第一階層メニューが表示されます。
		機能別に3つのプルダウンメニューを、メニューバーに表示します。
		■ ファイル
		・新規作成:画面上の設定値を削除して初期状態にします。
		・開く:保存されたファイルから設定値(パラメータおよび補正データ)を読み込み、画面上に表
		示します。
		・保存:設定値(パラメータおよび補正データ)を保存します。
		・閉じる:プログラムを終了します。
		■ ヘルプ
		・バージョン:バージョン情報の表示(イオナイザーバージョン/サポートソフトバージョン)
2	タイプ選択エリ	・タイプ切り替えにより、選択可能タブ、選択可能パラメータが切り替わります。
	ア	選択可能タブ以外のタブを押しても切り替わりません。
		・イオナイザーとの接続状態では、タイプを切り替えることができません。
3	COM ポート選	・イオナイザーと接続するCOMポートを選択してください。(表示COMポートは100以内です。)
	択エリア	使用するCOMポートが表示されない場合は、パソコンとの接続を確認してください。
4	接続/切断ボタ	・イオナイザーの電源がONされており、接続が確立した状態で接続ボタンを押してください。
	ン	
(5)	エラーメッセージ	・イオナイザーでエラーが発生した場合、エラーメッセージが表示されます。
	表示エリア	既にエラーが発生している状態で、接続ボタンで通信を開始した場合、ボタンを押した瞬間に発
		生しているエラーが表示されます。
6	各種設定エリア	・各タブごとで内容が変わります。内容については、3-4~3-8を参照してください。
$\overline{\mathcal{O}}$	ステータスバー	・接続ポート名 ・通信接続状態 ・日付 ・時間
8	各種タブ	・各タブの詳細については、3-4~3-8を参照してください。
		・イオナイザータイプによる使用可能タブは、3-1項参照。

3-3 操作手順

操作手順について説明します。

- 1) COMポート選択エリア③にて、COMポート(通信ポート)を選択し、接続/切断ボタン④を押し、イオナイザー との通信確立を行ないます。
- 2) タブ⑧内の"パラメータ設定"を選択し、必要に応じてパラメータ使用条件を設定します。
- 3) パラメータ送信ボタンを選択し、パラメータデータを送信します。
- 以下、DTY-BX01-□-□-□(DTY-BX01-□-□B-□以外)で、移動物体の除電を行なう場合
- 4) 補正を行なう必要がある場合、補正モードタブを選択し、補正運転を行ないます。
- 5) 現在の状態を確認したい場合は、タブ⑧内の"モニター"、"エラー履歴表示画面"、"入出力確認"を押します。 モニター : 電位センサの帯電電位を表示する。
 - エラー履歴表示画面:過去30件のエラー履歴を表示する。
 - 入出力確認 : イオナイザーの現在のスイッチ/LED/入出力状態を表示する。

3-4 モニタータブ画面操作方法



No.	名 称	操作方法	注意
1	放電時間表示	・放電時間(クリーニングタイマー)を表示	・設定されたクリーニングタイマーの到達状態に
		します。	より、枠内の色が変更します。
			到達:サーモンピンク
			未到達:灰色
2	タイマーリセット	・放電時間(クリーニングタイマー)をクリア	
		します。	
3	取得帯電電圧	・現在の電位センサ(sen.1)および	・測定範囲以外の帯電や未接続の場合は、
	表示	電位センサ(sen.2)、内蔵センサの	以下のように表示されます。
		取得帯電電圧を表示します。	
			未接続の場合:
			+オーバーレンジの場合:+OVER
			-オーバーレンジの場合:-OVER

3-5 エラー履歴表示画面タブ画面操作方法



1:エラー履歴取得
2:エラー履歴初期化

No.	名 称	操 作 方 法	注意
1	エラー履歴取得	・イオナイザー本体で持っているエラー履歴を一	・過去30件のエラー履歴を表示します。
		括取得し、エラー履歴表示欄に表示します。	一番上が最新のエラー履歴になります。
			・エラー履歴が無い場合は、エラー履歴表示欄
			に何も表示されません。
2	エラー履歴初期化	・イオナイザー本体で持っているエラー履歴を初	・エラー履歴表示欄の表示はそのままです。
		期化します。	

3-6 入出力確認タブ画面操作方法

イオナイザタイプ	1: DTY-BX010 / DT	Y-BX01□-F / DTY-BX01□	-L • CC	ом сомі -
		エラーメッセージ		
モニター エラー展歴表示直面 大出力障害	第 パラメータ設定 補正も	- 14		
SETTINGスイッチ・RESE	コスイッチ状態確認			
Switch 1	Switch 2	Switch 3	Switch 4	Reset
IO入出力確認				
CHECK	ALARM	SIG.OUT	H.V.OFF	
◎ 碰刺出力ON	◎ 碰制出力ON	◎ 建制出力ON	◎ 建制入力ON	
◎ 勞制出力OFF	◎ 强制出力OFF	② 强制出力OFF		
登制出力解除	登判出力解除	建制出力解除	● 建制入力解除	
1	1	1	1	
			/	00111

- ①:SETTINGスイッチ・RESETスイッチ状態確認表示
- ②:LED出力状態確認表示
- ③:IO入出力確認表示
- ④:強制出力確認選択
- ⑤:強制入力確認選択

No.	名 称	操 作 方 法	注意
1	SETTING スイッチ・	・SETTING スイッチおよび RESET スイッチの	・スイッチや LED、入出力状態は以下の通りで
	RESET スイッチ状	状態を確認できます。	す。
	態確認表示		黄色:ON
2	LED 出力状態確	・LED 出力状態を確認できます。	灰色:OFF
	認表示		・情報更新間隔があるため、純然なリアルタイ
3	IO 入出力確認表	・IO 入力状態を確認できます。	ム表示ではありません。
	示		
4	強制出力確認選	・CHECK、ALARM、SIG.OUT 信号を強制	・PLC との接続確認など、接続確認用にのみ
	択	出力することができます。	使用してください。
		強制出力 ON:強制的に出力を ON する	・強制状態でタブを切り替えると、強制入出力
		強制出力 OFF:強制的に出力を OFF する	は解除されます。
		強制出力解除:強制的な出力を解除する	・強制状態で通信回線を閉じると、イオナイザ
(5)	強制入力確認選	・H.V.OFF 信号を強制入力(強制放電停	ーは強制入出力状態のままになってしまいま
	択	止)することができます。	す。ご注意ください。
		強制入力 ON:強制的に放電停止させます	その場合、イオナイザー本体の電源を OFF
		強制入力解除:強制的な放電停止を解除	し、再度電源 ON することで、強制入出力を
		します	解除できます。

3-7 パラメータ設定タブ画面説明



No.	名 称	操作方法	注意
1	パラメータ送信ボタ	・ボタンを押すと、パラメータを送信します。	・パラメータ標準設定画面が表示されている場
	ン		合は、パラメータ標準設定画面に表示されて
			いるパラメータのみ送信します。
			パラメータ詳細設定画面が表示されている場
			合は、パラメータ詳細設定画面に表示されて
			いるパラメータを送信します。
2	パラメータ受信ボタ	・ボタンを押すと、パラメータを受信します。	・パラメータ詳細設定画面に表示されている全
	ン		てのパラメータを受信し、双方の画面に受信
			データを表示します。
3	パラメータ初期化ボ	・パラメータを初期化します。	
	タン		
4	パラメータ詳細設定	・表示画面をパラメータ詳細設定表示に切り	
	表示切替ボタン	替えます。	
5	設定パラメータ値	・設定するパラメータ値です。	・入力範囲に関係なく入力することは可能です
		パラメータを入力する欄です。変更する場合	が、送信の際にエラーになります。
		は、パラメータ値を変更し、パラメータを送信し	・パラメータ標準設定表示の場合は白色、パラ
		てください。	メータ詳細設定表示の場合は灰色になってい
			る項目は、パラメータ設定不要です。
			(変更できません。)
6	パラメータ標準設定	・表示画面をパラメータ標準設定表示に切り	
	表示切替ボタン	替えます。	

3-8 補正モードタブ画面説明



No.	名 称	操 作 方 法	注意
1	センサ接続状態取	・ボタンを押すと、センサ接続状態を取得しま	
	得ボタン	す。取得結果は、センサ接続状態表示欄に	
		表示されます。	
2	パラメータ確認ボタ	・ボタンを押すと、補正に関する現パラメータ設	
	ン	定が表示されます。	
3	補正開始ボタン	・補正モードを実行開始します。	
4	補正強制終了ボタ	・補正モードを終了します。	・補正モード終了後は、補正モードに入る前の
	ン		モードになります。
(5)**)	除電残電圧設定ボ	・除電残電圧入力欄の除電残電圧をイオナイ	・除電残電圧とは、イオナイザーで物体を除電
	タン	ザーに送信します	した後の、物体の帯電電圧の意味です。
(6)**)	除電残電圧入力	・イオナイザーに送信する除電残電圧を入力し	除電後の物体を、表面電位計で測定し、帯
	欄	ます。	電電圧を除電残電圧欄に入力してください。
\overline{O}	補正状態初期化术	・補正モードで設定された内部データの初期化	・一度補正モードを完了させた場合は、必ず補
	タン	を行ないます。	正モードを実行する前に補正状態初期化ボ
			タンを押してください。
(8)	補正データ受信ボタ	・補正モード内部データの一部である、基準電	・これらのデータは、補正を行なうと自動設定さ
	ン	圧および補正値を受信します。	れるデータです。補正を行なう場合には送信
9	補正データ送信ボタ	・補正モード内部データの一部である、基準電	不要ですが、補正データを他のイオナイザーへ
	ン	圧および補正値を送信します。	コピーする場合に使用してください。

※) 電位センサ(sen.1)のみ接続の場合に使用します。

4.補正モード操作説明

4-1 補正モードとは

補正モードとは、「移動物体のイオン制御モード」で除電する際、対象物の帯電量や静電容量に合った放電を行な うための放電強度調整を行なうモードです。

そのため、補正モードは「移動物体のイオン制御モード」で除電する場合にのみ必要であるため、以下の全ての条件が満たされている場合に行なってください。

- ・ DTY-BX01-□-□-□(DTY-BX01-□-□B-□以外)のイオナイザーを使用。
- ・ 電位センサ(sen.1)、または電位センサ(sen.1)と電位センサ(sen.2)両方を接続している。
- ・ SETTING スイッチ1がOFF (イオン制御除電モード)になっている。
- ・ パラメータ設定タブ内のワーク移動速度パラメータが 100mm/s 以上の設定になっている。

4-2 補正モード準備

 ①補正モードを行なう前に、イオナイザーおよび電位センサの設置を完了させてください。また、除電対象となるワークを 用意してください。(補正モードの際、実際に除電を行います。)

電位センサ(sen.2)が付いていない場合は、表面電位計を用意してください。

②パラメータ設定画面の、「クリーニングタイマー設定」以外の全てのパラメータを設定し、「パラメータ送信」ボタンを押し、 送信します。

(距離または時間の選択により、パラメータ設定画面の設定項目が変わります。)

さらに詳細なパラメータを設定する必要がある場合は、パラメータ詳細設定表示ボタンを押し、必要な設定を行なってください。



③「センサ接続状態取得」ボタンを押して、現在の電位センサ設置状態を取得してください。「補正進行状況:①」



※電位センサが付いていない場合は補正対象外のタイプとなります。補正はできません。

4-3 補正モード開始







なお、補正を行なうと、補正データ欄に今回行なった補正データが表示されます。

補正データを他のイオナイザーにコピーしたい場合は、コピーするイオナイザー本体に取り替えて、補正データ欄の「送信ボ タン」を押してください。

4-4 補正モード中のエラーについて

補正モード実行時に、状況によってはエラーが発生する場合があります。

The section of the section of the laws				24 E M D
745.05 A658				
	HOLMONTO / DIVORIDA /	DT-0+0-04	100 100	8 - S.
	0		0Y 7-1125	he#1
MERCEN ANTRANES -123	100-200 000-1			
VALC MATRIX		ALMONDOR .		
1. REF CONTRACTS. FT-	CUPRIMITS	239.000	28-2	82896
Reverses	C STRAK SLAPIS	IDARL. ANNEDOV	*****	de dia
1> 0				637 6300 V 78 48.
				_

内容	ホセイサイタ゛イ エラー			
原因	最大除電でも対象ワークが十分除電できず、補正不可能と			
	なった。			
対処 1	イオナイザー設置距離を近づけ、補正状態初期化後、再度			
	①から始めてください。			
対処 2	詳細パラメータ設定項目より、イオン制御開始電圧値を変更			
	してください。設定値の変更を行ない、補正状態初期化後、			
	再度①から始めてください。			



内容	ホセイ カイシマエセット エラー						
原因 1	除電対象となるワークが、電位センサ(sen.1)を通過前に						
	除電残電圧を入力した。						
対処 1	イオナイザー通過後に除電残電圧を送信してください。						
原因 2	除電対象となるワークの帯電電圧が低く、補正モード開始電						
	圧に到達しない。						
対処 2	除電対象となるワークの帯電電圧を測定してください。						
	<帯電電圧が高い場合>						
	詳細パラメータ設定項目より、イオン制御開始電圧値を変						
	更してください。設定値を変更後、再度①から始めてくださ						
	<i>ს</i> .						
	<帯電電圧が低い場合>						
	補正を行なう必要がありません。そのままイオナイザーをご						
	使用ください。						





The Revision of the Reven			1-1-1
NAME AND A			
477-774	E DTYGADUE (DTYGADUE)	V0T/0012 *	and there is the
		The second states and and	
CONTRACTOR ADDRESS	Strengt and M	and the second second second second	and a transmitt
		1.0000747	
1 0702 - 100/02 COURT-	25,275,0 66	U2136 1	dia MERAN
d weeken and	n i a 🚯 741	E 1969+771 647/11:	NLT-AL
STRATUS.			#+2=
1> 3 (W.) (1 97:040 (149:04) (0 2010 (140 2010 (140	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 100	TELA TELATABLICEAR COCCAL	923 v N2U

内容	ホセイモート゛ ウンテンチュウ
原因	除電対象となるワークの除電を行なう前に、除電残電圧を入
	力した。
対処	イオナイザー通過後に除電残電圧を送信してください。

	The second second second second		- F
	CONT OR AND		
	UNHARY LICTOR	ALE CONTRACT CLOSER OF A	- 110 (D41 v VBC
		75 4.42 42 - 50-	11 P. L & C 12400-11
	Served Served Parts Street	Nat-	and the state of the second of
		171.000	
	Caller - Caller - Caller	STRANDER COL	TANK L BUTTON L
	2. 特別になっていた時になる。それでは、ないは 時間についた。「本下部ではないが用いていた。」	2	100 - 100 - 100 - 1
	MLAN.		
		and the apprendict of the	
etranse 1	TRACTOR ATTOC	W MARTING STREET	1117 01
175/175 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)			22.3 22.5
	TINDER	10.	
E-SERIES REF (SER)			
	·		10.00
	12/01時後代	CONTRACT OF CONTRACT	

内容	ホセイ アラームオン
原因	補正を行なう以前に、イオナイザーがアラーム状態です。
対処	電源を再投入後、補正を行なってください。



内容	イシ゛ョウホウテ゛ンケンチ
原因	補正中に異常放電が発生した。
対処	イオナイザー周りに異物が無いか確認してください。
	異物を取り除き、電源を再投入後、補正を行なってください。

5. 付録

5-1 パラメータ一覧表

パラメータ名	単位	初期値	入力単位	入力範囲	意味
	****		100	0 1000	クリーニングタイマー到達時間です。
クリーニングダイマー設定	可间	0	100	0 - 1000	0 はクリーニングタイマー設定無しとなります。
m 使わいせ(son 1)測定しいご		0	1	0:2kV レンジ	電位センサ(sen.1)の測定レンジです。
电位ビノリ(Sell.1)測正レノン		0	Ţ	1:20kV レンジ	電位センサ(sen.1)の設定と合わせてください。
雨 広わい H(ann 2) 測 ウ し い ざ		0	1	0:2kV レンジ	電位センサ(sen.2)の測定レンジです。
电位ビノリ(Sell.2) 測定レノン		0	Ţ	1:20kV レンジ	電位センサ(sen.2)の設定と合わせてください。
イオン判御問始霊圧	V	1000	10	500 - 1000	イオン制御モード開始電圧です。この電圧を上回った場
「ハノ前」即用如电圧	v	1000	10	500 - 1000	合に、イオン制御モードが開始します。
ノオン判御停止電圧	V	100	10	50 - 400	停止時のイオン制御モード停止電圧です。この電圧を下
	v	100	10	50 - 490	回った場合に、イオン制御モードが停止します。
					判定用の電位センサで検知した帯電電圧を、アラームと
					判定する電圧です。
アラームしきい値	V	1000	10	100 - 2000	注)判定用の電位センサは、形式により異なります。
					・DTY-BX01-□-□の場合は(sen.2)
					・DTY-BX01-□-□B-□の場合は(sen.1)
電位センサ・イオナイザー間距離	mm	3000	1	500 - 3000	電位センサ(sen.1)とイオナイザーまでの距離です。
電位センサ(sen.1)・電位センサ	mm	6000	1	1000 - 6000	電位センサ(sen.1)と電位センサ(sen.2)までの距離で
(sen.2)間距離		0000	-		す。
ワーク移動速度	mm/c	1000	1	0 - 1000	除電対象となるワークの移動速度です。
	111173	1000	-	0 1000	0は移動無し設定となります。
電位センサ・イオナイザー間到達	*10ms	3000	1	50 - 3000	電位センサ(sen.1)からイオナイザーに物体が到達する
時間	101115	5000	-	30 3000	までの時間です。
電位センサ(sen.1)・電位センサ	*10ms	6000	1	100 - 6000	電位センサ(sen.1) から電位センサ(sen.2) に物体が
(sen.2)間到達時間	101115	0000	-	100 0000	到達するまでの時間です。
ワークサイズ	mm	300	10	50 - 300	除電対象となるワークのサイズです。直径サイズで設定し
		500		30 300	てください。
					電位センサ (sen.1)からイオナイザー、電位センサ
距離・時間選択		0	1	0:距離	(sen.1) から電位センサ(sen.2) まで物体が到達する
		0	1	1:時間	時間を、「距離(と速度)」、「時間」の何れから選択す
					るかを選択します。
 電位センサ(sen.1)設置距離	mm	50	10	50 - 150	電位センサ(sen.1)と、除電対象となるワークまでの距
					離です。
 電位ヤンサ(sen.2)設置距離	2)設置距離 mm 5		10	50 - 150	電位センサ(sen.2)と、除電対象となるワークまでの距
		50	10	55 150	離です。
イオナイザー設置距離	mm	50	10	50 - 150	イオナイザーと、除電対象となるワークまでの距離です。

5-2 補正時設定パラメータ説明

下図内の点線囲みパラメータを設定してください。





②電位センサ(sen.1)と電位センサ(sen.2)接続の場合



5-3 形式による設定が必要なパラメータ説明

<DTY-BX01-□-□-□を使用>

①移動速度100mm/s以上に設定し、電位センサ(sen.1)のみ接続の場合



②移動速度100mm/s以上に設定し、電位センサ(sen.1)と電位センサ(sen.2)接続の場合



③移動速度100mm/s未満に設定し、電位センサ(sen.1)のみ接続の場合



④移動速度100mm/s未満に設定し、電位センサ(sen.1)と電位センサ(sen.2)接続の場合



⑤電位センサなしの場合

必要パラメータ無し。

<DTY-BX01-□-□B-□を使用>

下図内の点線囲みパラメータを設定してください。

①電位センサなしの場合



②電位センサ(sen.1)接続の場合



<DTY-BX01-□-Nを使用>

必要パラメータ無し。

内容についてのご不明な点や技術的なご質問がございましたら下記の技術サービスセンターへお問合せください。

《問合せ先》

株式会社コガネイ 技術サービスセンター

TEL:042 (383) 7172 FAX:042 (383) 7206

住 所:東京都小金井市緑町3-11-28

2014年10月 Ver.1.0